

# Declaración de modificación patrimonial

**c9f6af89-3467-423b-bfcc-2feee920810b**

---

Fecha de declaración: Jue 08 May 2025

Fecha de recepción: Jue 08 May 2025

Estatus: Ordinaria

Declarante: PONCE VALDOVINOS JESUS AUGUSTO

## 01.- DECLARACIÓN PATRIMONIAL

### 1. DATOS GENERALES

Nombre **JESUS AUGUSTO**  
Primer apellido **PONCE**  
Segundo apellido **VALDOVINOS**  
CURP [REDACTED]  
RFC con homoclave [REDACTED]  
Correo electrónico personal **poncejesus104@gmail.com**  
Correo electrónico institucional \* [REDACTED]  
Teléfono particular [REDACTED]  
Teléfono celular [REDACTED]  
Estado civil o situación personal [REDACTED]  
Régimen Matrimonial [REDACTED]  
País de nacimiento [REDACTED]  
Nacionalidad(es) [REDACTED]  
Observaciones y comentarios

### 2. DOMICILIO DEL DECLARANTE

País [REDACTED]  
Calle [REDACTED]  
Número exterior [REDACTED]  
Número interior [REDACTED]  
Colonia [REDACTED]  
Entidad federativa [REDACTED]  
Municipio [REDACTED]  
Código postal [REDACTED]

### 3. DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

#### DATO CURRICULAR 1

Tipo operación **Agregar**  
Nivel **MAESTRÍA**  
Institución educativa **UNIVERSIDAD ANTROPOLOGICA DE GUADALAJARA**  
Carrera o área de conocimiento **ECONOMICO-ADMINISTRATIVO**  
Estatus **FINALIZADO**  
Documento obtenido  
Fecha de obtención del documento **09/05/2024**

País de la inscituación educativa **México**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

### 4. DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN QUE MODIFICA

Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**  
Ámbito público \* **Ejecutivo**  
Nombre del ente público **H. Ayuntamiento de Tenamaxtlán**  
Área de adscripción **TAI - Transparencia y Acceso a la Información**  
Empleo, cargo o comisión **Auxiliar Administrativo**  
Nivel del empleo cargo o comisión  
Contrato por honorarios **No**  
Funcion principales **Administración Financiera (Recaudación de Ingresos, Desembolso de Fondos, Presupuesto, Contabilidad)**  
Fecha de toma de posesión/conclusión **18/03/2022**  
Teléfono laboral **3497750140**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

#### Domicilio del empleo que MODIFICA

Código postal **48570**  
País **México**  
Entidad federativa **Jalisco**  
Municipio **Tenamaxtlán**  
Colonia **CENTRO**  
Calle **AVENIDA DE LOS MAESTROS**  
Número exterior **04**  
Número interior

5. **EXPERIENCIA LABORAL(ÚLTIMOS 5 EMPLEOS)**

**EXPERIENCIA LABORAL 1**

Ámbito/Sector en el que laboraste **Público**  
Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**  
Ámbito público **Ejecutivo**  
Nombre de la institución **AYUNTAMIENTO DE  
TENAMAXTLAN**  
RFC de la institución **MTE850101QNA**  
Sector/industria **Otro (Especifique)**  
**SERVICIO PUBLICO**  
Cargo/puesto **TITULAR**  
Fecha de ingreso **01/10/2021**  
Fecha de salida **17/03/2022**  
Funciones principales **Otro (Especifique)**  
**TRANSPARENCIA Y ACCESO A LA INFORMACION**  
País **México**  
Observaciones y comentarios **██████████**

6. **INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS(ENTRE EL 1 DE ENERO Y 31 DE DICIEMBRE DEL AÑO INMEDIATO ANTERIOR)**

I.- Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos y prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) <b>\$ 162,407</b>	Moneda del ingreso por cargo público del declarante <b>Peso mexicano</b>
II.- Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.4) <b>\$ 0</b>	Moneda de otros ingresos <b>Peso mexicano</b>
<b>II.1.- Remuneración anual por actividad industrial, comercial y/o empresarial (después de impuestos)</b>	
<b>II.2.- Remuneración anual por actividad financiera (rendimientos o ganancias) (después de impuestos)</b>	
<b>II.3.- Remuneración anual por servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (después de impuestos)</b>	
<b>II.4.- Otros ingresos no considerados a los anteriores (después de impuestos)</b>	
A.- Ingreso anual NETO del declarante (SUMA DEL NUMERAL I y II) <b>\$ 162,407</b>	Moneda de ingreso NETO del declarante <b>Peso mexicano</b>
B.- Ingreso anual NETO de la pareja y/o dependientes económicos (después de impuestos) <b>██████████</b>	Moneda de ingreso NETO de la pareja <b>██████████</b>
C.- TOTAL de ingresos anuales NETOS percibidos por el declarante, pareja y/o dependientes económicos (suma de los apartados A y B) <b>\$ 162,407</b>	Moneda de ingreso NETO de la total <b>Peso mexicano</b>
Aclaraciones / observaciones	