

Logo entidad

Declaración de modificación patrimonial

905aadd-0876-40e7-9ac0-cec649044a10

Fecha de declaración: Lun 31 May 2021

Fecha de recepción: Lun 31 May 2021

Estaus:

Declarante: LUNA ROSAS JOSE LUIS

RFC: XXXXXXXXXX

01.- Declaración Patrimonial

1. DATOS GENERALES

Nombre **JOSE LUIS**
Primer apellido **LUNA**
Segundo apellido **ROSAS**
CURP
RFC con homoclave [REDACTED]
Correo electrónico personal [REDACTED]
Correo electrónico institucional * **jaliscotena4@gmail.com**
Teléfono particular [REDACTED]
Teléfono celular [REDACTED]
Estado civil o situación personal [REDACTED]
Régimen Matrimonial [REDACTED]
País de nacimiento [REDACTED]
Nacionalidad(es)
Observaciones y comentarios

2. DOMICILIO DEL DECLARANTE

País [REDACTED]
Calle [REDACTED]
Número exterior [REDACTED]
Número interior [REDACTED]
Colonia [REDACTED]
Entidad federativa [REDACTED]
Municipio [REDACTED]
Código postal [REDACTED]

3. DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

DATO CURRICULAR 1

Tipo operación **Sin cambio**
Nivel **CARRERA TÉCNICA O COMERCIAL**
Institución educativa **academia comercial**
Carrera o área de conocimiento **contaduria**
Estatus **FINALIZADO**
Documento obtenido
Fecha de obtención del documento **10/07/1990**

País de la inscituación educativa **México**
Observaciones y comentarios

DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN QUE INICIA

4.

Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldia**
Ámbito público * **Ejecutivo**
Nombre del ente público **Municipio de Tenamaxtlán**
Área de adscripción **RM - Rastro**
Eempleo, cargo o comisión **Matancero**
Nivel del empleo cargo o comisión **15**
Contrato por honorarios **No**
Funcion principales **Otro (Especifique)**
Fecha de toma de posesión/conclusión **01/11/2006**
Teléfono laboral

Domicilio del empleo que inicia

Código postal **48570**
País **México**
Entidad federativa **Jalisco**
Municipio **Tenamaxtlán**
Colonia **la ladrillera**
Calle **donato guerra**
Número exterior **3**
Número interior
Observaciones y comentarios

5. EXPERIENCIA LABORAL(ÚLTIMOS 5 EMPLEOS)

EXPERIENCIA LABORAL 1

Ámbito/Sector en el que laboraste **Público**
Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldia**
Ámbito público **Ejecutivo**
Nombre de la institución **AYUNTAMIENTO DE TENAMAXTLAN**
RFC de la institución **MTE850101QNA**
Sector/industria **Otro (Especifique)**
ganadero
Cargo/puesto **matancero**
Fecha de ingreso **01/11/2006**
Fecha de salida **30/05/2021**
Funciones principales **Otro (Especifique) sacrificio**
País **México**
Observaciones y comentarios

6. INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (SITUACION ACTUAL)

I.- Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos y prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) **\$ 96,380**

Declaración de modificación patrimonial 905aadd-0876-40e7-9ac0-
cec649044a10

Moneda del ingreso por cargo público del declarante
Peso mexicano

II.- Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.4) **\$ 278,200**
Moneda de otros ingresos **Peso mexicano**

II.1.- Remuneración anual por actividad industrial, comercial y/o
empresarial (después de impuestos) **\$ 278,200**
Moneda de actividad industrial **Peso mexicano**
Razón Social negocio **carniceria luna**
Tipo de negocio **comercializacion de carnicos**

II.2.- Remuneración anual por actividad financiera (rendimientos o
ganancias) (después de impuestos) **\$ None**
Moneda de actividad financiera **Peso mexicano**

II.3.- Remuneración anual por servicios profesionales, consejos,
consultorías y/o asesorías (después de impuestos) **\$ None**
Moneda de actividad servicios profesionales, consejos, consultorias y/o
asesorías **Peso mexicano**
Tipo de servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías
(describe)

II.4.- Otros ingresos no considerados a los anteriores (después de
impuestos) **\$ None**
Moneda de otros ingresos no considerados a los anteriores **Peso
mexicano**
Tipo de otros ingresos

A.- Ingreso anual NETO del declarante (SUMA DEL NUMERAL I y II)
\$ 374,580
Moneda de ingreso NETO del declarante **Peso mexicano**

B.- Ingreso anual NETO de la pareja y/o dependientes económicos
(después de impuestos) **\$ None**
Moneda de ingreso NETO de la pareja **Peso mexicano**

C.- TOTAL de ingresos anuales NETOS percibidos por el declarante,
pareja y/o dependientes económicos (suma de los apartados A y B)
\$ 374,580
Moneda de ingreso NETO de la total **Peso mexicano**

Aclaraciones / observaciones